



Plano de Ensino

Universidade Federal do Espírito Santo

CEUNES - Centro Universitario Norte Do Espirito

Curso: Engenharia de Produção - São Mateus

Departamento Responsável: Departamento de Engenharia e Tecnologia

Data de Aprovação (Art. nº 91): 31/08/2020

DOCENTE PRINCIPAL : RITA DE CASSIA FERONI

Matrícula: 2348713

Qualificação / link para o Currículo Lattes: <http://lattes.cnpq.br/9242481040145697>

Disciplina: PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO

Código: DET10167

Período: 2020 / 1

Turma: 35.1

Pré-requisito:

Carga Horária Semestral: 90

Disciplina: DET09913 - GESTÃO E SISTEMAS DE PRODUÇÃO

Disciplina: DET09915 - ESTRATÉGIA ORGANIZACIONAL

Distribuição da Carga Horária Semestral

Créditos: 5

Teórica

Exercício

Laboratório

75

0

15

Ementa:

Estratégias de produção: modelos de previsão da demanda, planejamento da capacidade de longo-prazo, planejamento da produção. Programação mestre da produção (MPS). Planejamento das necessidades de materiais (MRP). Gestão de estoques para demanda independente: modelos do lote econômico, ponto de pedido, sistema de revisões periódicas. Programação detalhada da produção: seqüenciamento de ordens de fabricação em sistemas discretos e em projetos. Planejamento das necessidades de distribuição. Controle da produção: indicadores de desempenho, sistema kanban, tecnologia de produção otimizada (OPT).

Objetivos Específicos:

Desenvolver habilidades fundamentais sobre o planejamento e controle da produção, sua importância dentro do processo fabril e influência direta nas metas produtivas. Neste enfoque o graduando poderá assumir uma postura adequada para estabelecer, atingir metas e objetivos em um ambiente organizacional e produtivo.

Conteúdo Programático:

1. Sistema de produção: 1.1 - Conceito de sistema de produção; 1.2 - Conceito de Planejamento e Controle; 1.3 - Efeito oferta-demanda; 1.4 - Atividades do PCP; 1.5 - Classificação dos processos produtivos.
2. Previsão de Demanda: 2.1 - Métodos de Previsão e suas características; 2.2 - Classificação dos métodos de previsão; 2.3 - Métodos qualitativos; 2.4 - Métodos Causais; 2.5 - Métodos temporais; 2.6 - Medida e controle do erro nas previsões.
3. Planejamento de Capacidade: 3.1 - Capacidade de longo prazo; 3.2 - Capacidade de Médio prazo; 3.3 - Capacidade de curto prazo.
4. Gestão de estoque: 4.1 - Função dos estoques; 4.2 - Razões para o surgimento e manutenção de estoques; 4.3 - Modelo básico de gestão de estoque.
5. Plano Mestre de Produção: 5.1 - Conceito; 5.2 - Objetivos da programação e controle da produção; 5.3 - Montagem do plano mestre de produção.
6. Planejamento de Necessidades materiais (MRP): 6.1 - Conceito de MRP; 6.2 - Tabela de controle do MRP; 6.3 - Mecânica do MRP.
7. Sequenciamento de ordens de fabricação: 7.1 - Sequenciamento na produção de lotes; 7.2 - Sequenciamento na produção de projetos.
8. Controle da Produção: 8.1 - Indicadores de desempenho; 8.2 - Just in time e sistema Kanban; 8.3 - Teoria das restrições e tecnologia de produção otimizada.

Metodologia:

Aula expositiva dialogada; aplicação de estudo dirigido; trabalhos; exercícios; atividades; estudos de caso. Adicionalmente, a fim de atender às disposições definidas para o Ensino Aprendizagem Remoto Temporário Emergencial

(Earte), a disciplina utilizará, em momentos oportunos, recursos de ambiente virtual de aprendizagem e plataforma de videoconferência.

Critérios / Processo de avaliação da Aprendizagem :

A Média Parcial (MP) será obtida conforme a equação: $MP = (40\% \text{ Avaliação } 1) + (40\% \text{ Avaliação } 2) + (10\% \text{ Estudos dirigidos}) + (10\% \text{ Fichamento de Artigos})$. Onde: As avaliações 1 e 2 serão provas individuais a serem aplicadas em datas informadas posteriormente pela professora. Os estudos dirigidos serão atividades individuais a serem aplicadas no decorrer do semestre em datas definidas pela professora. O fichamento de artigos, trata-se de um trabalho escrito a ser entregue em grupo, com data definida posteriormente pela professora. No caso dos alunos que obtiverem média parcial (MP) igual ou superior a 7,0 (sete) pontos e com frequência regimental mínima (75%) serão aprovados. Caso o aluno tenha frequência maior ou igual a 75%, porém, com média parcial inferior a 7,0 (sete) pontos, o mesmo deverá fazer uma prova final (PF) que englobará todo o conteúdo visto no semestre. A média final (MF) será então igual à $MF = (MP + PF)/2$. Se MF for maior ou igual a 5 o aluno será aprovado, caso contrário, estará reprovado. Por último, alunos com frequência menor que 75% estarão automaticamente reprovados por falta.

Bibliografia básica:

1. CORREIA, H. L.; CAON, M.; GIANESI, I. G. N.. Planejamento, Programação e Controle da Produção. 5. ed. São Paulo: Atlas, 2007.
2. MOREIRA, D. A.. Administração da produção e operações. 2. ed. São Paulo: Pioneira, 1996.
3. SLACK, N.; CHAMBER, S.; JOHNSTON, R.. Administração da Produção. 2. Ed. São Paulo: Atlas, 2009.

Bibliografia complementar:

1. DAVIS, Mark M.; AQUILANO, Nicholas J.; CHASE, Richard B.. Fundamentos da administração da produção. 3. ed. Porto Alegre: Bookman, 2001.
2. GAITHER, N. e FRAZIER, G.. Administração da Produção e Operações. 8. ed. São Paulo: Ed. Thomson Learning, 2001.
3. RITZMAN, Larry P.; KRAJEWSKI, Lee J.. Administração da produção e operações. São Paulo: Pearson Prentice Hall, 2004.
4. STEVENSON, W. J.. Administração das operações de produção. 6. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2001.
5. TUBINO, D. F.. Planejamento e Controle da Produção: teoria e prática. 2. Ed. São Paulo: Atlas, 2009.

Cronograma:

Aula	Data	Descrição	Exercícios	Observações
01	09/09/2020	Apresentação do plano de ensino, com conteúdo, referências bibliográficas e formas avaliativas. Conceitos iniciais a respeito do PCP.		
02	14/09/2020	Sistema de produção.		
03	14/09/2020	Sistema de produção.		
04	16/09/2020	Gestão de demanda.		
05	16/09/2020	Gestão de demanda.		
06	23/09/2020	Gestão de demanda.		
07	28/09/2020	Gestão de demanda.		
08	28/09/2020	Gestão de demanda.		
09	30/09/2020	Planejamento de capacidade.		
10	30/09/2020	Planejamento de capacidade.		
11	05/10/2020	Planejamento de capacidade.		
12	05/10/2020	Planejamento de capacidade.		
13	07/10/2020	Atividade-Planejamento de capacidade.		
14	14/10/2020	Resolução de exercício/Estudo de caso.		

Aula	Data	Descrição	Exercícios	Observações
15	19/10/2020	Avaliação 1.		
16	21/10/2020	Gestão de estoque.		
17	26/10/2020	Gestão de estoque.		
18	26/10/2020	Gestão de Estoque.		
19	04/11/2020	Plano Mestre de Produção.		
20	09/11/2020	Plano Mestre de Produção.		
21	11/11/2020	Planejamento de Necessidades materiais (MRP).		
22	16/11/2020	Planejamento de Necessidades materiais (MRP).		
23	18/11/2020	Sequenciamento de ordens de fabricação. Controle da Produção.		
24	23/11/2020	Resolução de exercício/Estudo de caso. Atividade - PMP, MRP		
25	25/11/2020	Resolução de exercício/Estudo de caso. Atividade - PMP, MRP		
26	30/11/2020	Resolução de exercício/Estudo de caso.		
27	02/12/2020	Avaliação 2.		
28	07/12/2020	Atividade de Fichamento de Artigo.		
29	09/12/2020	Atividade de Fichamento de Artigo.		
30	14/12/2020	Entrega de resultados, discussão de conteúdo e esclarecimentos finais.		

Observação:

<https://earte.ufes.br/bibliotecas>