



Plano de Ensino

Universidade Federal do Espírito Santo

CEUNES - Centro Universitario Norte Do Espirito

Curso: Engenharia de Produção - São Mateus

Departamento Responsável: Departamento de Engenharias e Tecnologia - CEUNES

Data de Aprovação (Art. nº 91): 19/03/2019

DOCENTE PRINCIPAL : GISELE DE LORENA DINIZ CHAVES

Matrícula: 1717295

Qualificação / link para o Currículo Lattes:

Disciplina: TRABALHO DE CONCLUSÃO DE CURSO

Código: DET11343

Período: 2019 / 1

Turma: 35

Pré-requisito:

Carga Horária Semestral: 90

Disciplina: DET11226 - PROJETO DE TRABALHO DE CONCLUSÃO DE CURSO

Distribuição da Carga Horária Semestral

Créditos: 4	Teórica	Exercício	Laboratório
	30	0	60

Ementa:

Desenvolver, concluir e apresentar trabalho de integralização dos conteúdos acumulados ao longo do curso.

Objetivos Específicos:

Realizar o Trabalho de Conclusão de Curso

Conteúdo Programático:

1. Desenvolvimento final da pesquisa
2. Preparação do documento final do trabalho de conclusão de curso
3. Apresentação do trabalho de conclusão de curso
4. Finalização ou ajuste do trabalho de conclusão de curso

Metodologia:

Reunião com orientador e com coordenação de Trabalho de Conclusão de Curso, pesquisa, redação do trabalho de conclusão de curso, defesa oral do trabalho de conclusão de curso.

Critérios / Processo de avaliação da Aprendizagem :

A média parcial (MP) será obtida conforme a equação: $MP = (N1 + N2 + N3)/3$ onde N são as notas de cada avaliador do trabalho de conclusão de curso no ato da defesa oral.

Os alunos que obtiverem média parcial igual ou superior a 7,0 (sete) serão aprovados.

Caso o aluno tenha média parcial inferior a 7,0 (sete), o mesmo deverá fazer uma avaliação final (AF) que compreende ajustes no trabalho de conclusão de curso. A média final (MF) será então igual à $MF = (MP + PF)/2$. Se MF for igual ou superior a 5 o aluno será aprovado.

Bibliografia básica:

1. MARTINS, Roberto Antonio; MELLO, João Batista Pereira; TURRIONI, Carlos Henrique. Guia para elaboração de monografia e TCC em engenharia de produção. Editora Atlas SA, 2013.
2. SANTOS, Clóvis Roberto dos Santos. Trabalho de Conclusão de Curso—Guia de Elaboração Passo a Passo. São Paulo: Cengage Learning, 2013.

Bibliografia complementar:

Em função do projeto de pesquisa de cada aluno

Cronograma:**Observação:**

Cronograma: a cargo de cada orientador

Recomenda-se que as bancas sejam realizadas até o dia 12/07/2019, ou seja, dentro do período letivo. Assim, o aluno que não for aprovado tem tempo (uma semana) para correção.

A nota final da banca deve ser enviada, impreterivelmente, até o dia 18/07/2019