



Plano de Ensino

Universidade Federal do Espírito Santo

CEUNES - Centro Universitario Norte Do Espirito

Curso: Engenharia de Produção - São Mateus

Departamento Responsável: Departamento de Engenharias e Tecnologia - CEUNES

Data de Aprovação (Art. nº 91): 19/03/2019

DOCENTE PRINCIPAL : GISELE DE LORENA DINIZ CHAVES

Matrícula: 1717295

Qualificação / link para o Currículo Lattes:

Disciplina: TÉCNICAS E ECONOMIA DOS TRANSPORTES

Código: DET10631

Período: 2019 / 1

Turma: 35

Pré-requisito:

Carga Horária Semestral: 45

Disciplina: DET08136 - ECONOMIA DA ENGENHARIA II

Distribuição da Carga Horária Semestral

Créditos: 3	Teórica	Exercício	Laboratório
	45	0	0

Ementa:

Sistemas de transportes, evolução, aspectos ambientais e sociológicos dos transportes. Geografia dos transportes. Tecnologia dos transportes: vias, os veículos, características técnicas. Transportes especiais. Operação: flexibilidade, segurança, velocidade, controle. Terminais: funções, características e facilidades. Economia: utilidade tempo, utilidade local. Custos de operação e implantação. Composição de taxas. Métodos de financiamento. Órgãos de regulamentação dos transportes. Planejamento: levantamento de dados, projetos alternativos, escolha das modalidades adequadas. Problemas de substituição versus melhoria. Viabilidade e justificativa econômica.

Objetivos Específicos:

1. Compreender o conceito de sistemas de transporte, sua evolução histórica, agentes e características dos modais
2. Introdução à logística
3. Aspectos específicos do transporte de cargas, transporte urbano e transporte internacional

Conteúdo Programático:

1. Introdução e Objetivos.
2. Sistemas de transportes
 - 2.1 Evolução e fatores de desenvolvimento dos transportes
 - 2.2 Formas e Modais de transporte;
 - 2.3 Tecnologia dos transportes: vias, os veículos, características técnicas. Transportes especiais.
 - 2.4 Geopolítica dos transportes
 - 2.5 Custo dos transportes
 - 2.6 Órgãos reguladores e documentos de transporte
3. Logística
 - 3.1 Parâmetros logísticos (custo x tempo x qualidade)
 - 3.2 Custos logísticos
 - 3.3 Medição de desempenho logístico
 - 3.4 Logística, transporte e adequação ambiental
 - 3.5 Nível de serviço e medição de Desempenho
4. Transporte de cargas
 - 4.1 Fator determinante para a formação do valor de frete
 - 4.2 Estudos de demanda por transporte;
 - 4.3 Técnicas de planejamento de transportes
5. Transporte urbano.

- 5.1 Mobilidade Urbana;
- 5.2 Modos de transporte urbano;
- 5.3 Características de tráfego;
- 6. Transporte Internacional
 - 6.1 Introdução aos incoterms de cargas
 - 6.2 Unitização de cargas e tipos de container
 - 6.3 Aspectos operacionais, de venda, legais e tributários

Metodologia:

Aulas expositivas, seminários e realização de trabalhos.

Critérios / Processo de avaliação da Aprendizagem :

A média parcial (MP) será obtida conforme a equação: $MP = 0,5 \times Prova + 0,5 \times (TE + AO)$, onde TE (trabalhos escritos) + AO (apresentação oral) correspondem à nota dos trabalhos.

Os alunos que obtiverem média parcial igual ou superior a 7,0 (sete) e com frequência regimental mínima (75%) serão aprovados.

Caso o aluno tenha frequência adequada, mas média parcial inferior a 7,0 (sete), o mesmo deverá fazer uma prova final (PF) que englobará todo o conteúdo visto no semestre. A média final (MF) será então igual à $MF = (MP + PF)/2$. Se MF for igual ou superior a 5 o aluno será aprovado

Bibliografia básica:

1. BALLOU, R. H. Logística empresarial: transporte, administração de materiais e distribuição física. São Paulo: Atlas, 1993.
2. BOWERSOX, Donald J.; CLOSS, David J. Logística empresarial: o processo de integração da cadeia de suprimento. São Paulo: Atlas, 2001.
3. CAIXETA-FILHO, J. V.; MARTINS, R. S. Gestão logística do transporte de cargas. São Paulo: Editora Atlas, 2001.

Bibliografia complementar:

1. DAVID, P. A., STEWART, R. D. Logística internacional. São Paulo: Cengage Learning, 2010.
2. MINISTÉRIO DAS CIDADES. Manual de BRT: Guia de Planejamento. Brasília, 2008.
3. RODRIGUES, P. R. A. Introdução aos sistemas de transportes no Brasil e a logística internacional. 2. ed. São Paulo: Aduaneiros, 2002.
4. PEREIRA, C. M. M. Logística Aeroportuária: análises setoriais e o modelo de cidades-aeroportos. São Paulo: Cengage Learning, 2010.
5. POZO, H. Administração de recursos materiais e patrimoniais: uma abordagem logística. 4. ed. São Paulo: Atlas, 2007.

Cronograma:

Observação:

Cronograma:

Módulos 1 e 2: março

Módulo 3: abril

Módulo 4: maio

Módulo 5 e 6: junho