



Plano de Ensino

Universidade Federal do Espírito Santo

CEUNES - Centro Universitario Norte Do Espirito

Curso: Engenharia de Produção - São Mateus

Departamento Responsável: Departamento de Engenharias e Tecnologia - CEUNES

Data de Aprovação (Art. nº 91): 19/03/2019

DOCENTE PRINCIPAL : RITA DE CASSIA FERONI

Matrícula: 2348713

Qualificação / link para o Currículo Lattes: <http://lattes.cnpq.br/9242481040145697>

Disciplina: PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO

Código: DET10167

Período: 2019 / 1

Turma: 35

Pré-requisito:

Carga Horária Semestral: 90

Disciplina: DET09913 - GESTÃO E SISTEMAS DE PRODUÇÃO

Disciplina: DET09915 - ESTRATÉGIA ORGANIZACIONAL

Distribuição da Carga Horária Semestral

Créditos: 5	Teórica	Exercício	Laboratório
	75	0	15

Ementa:

Estratégias de produção: modelos de previsão da demanda, planejamento da capacidade de longo-prazo, planejamento da produção. Programação mestre da produção (MPS). Planejamento das necessidades de materiais (MRP). Gestão de estoques para demanda independente: modelos do lote econômico, ponto de pedido, sistema de revisões periódicas. Programação detalhada da produção: seqüenciamento de ordens de fabricação em sistemas discretos e em projetos. Planejamento das necessidades de distribuição. Controle da produção: indicadores de desempenho, sistema kanban, tecnologia de produção otimizada (OPT).

Objetivos Específicos:

Desenvolver habilidades fundamentais sobre o planejamento e controle da produção, sua importância dentro do processo fabril e influência direta nas metas produtivas. Neste enfoque o graduando poderá assumir uma postura adequada para estabelecer, atingir metas e objetivos em um ambiente organizacional e produtivo.

Conteúdo Programático:

- Sistema de produção: 1.1 - Conceito de sistema de produção; 1.2 - Conceito de Planejamento e Controle; 1.3 - Efeito oferta-demanda; 1.4 - Atividades do PCP; 1.5 - Classificação dos processos produtivos.
- Previsão de Demanda: 2.1 - Métodos de Previsão e suas características; 2.2 - Classificação dos métodos de previsão; 2.3 - Métodos qualitativos; 2.4 - Métodos Causais; 2.5 - Métodos temporais; 2.6 - Medida e controle do erro nas previsões.
- Planejamento de Capacidade: 3.1 - Capacidade de longo prazo; 3.2 - Capacidade de Médio prazo; 3.3 - Capacidade de curto prazo.
- Gestão de estoque: 4.1 - Função dos estoques; 4.2 - Razões para o surgimento e manutenção de estoques; 4.3 - Modelo básico de gestão de estoque.
- Plano Mestre de Produção: 5.1 - Conceito; 5.2 - Objetivos da programação e controle da produção; 5.3 - Montagem do plano mestre de produção.
- Planejamento de Necessidades materiais (MRP): 6.1 - Conceito de MRP; 6.2 - Tabela de controle do MRP; 6.3 - Mecânica do MRP.
- Sequenciamento de ordens de fabricação: 7.1 - Sequenciamento na produção de lotes; 7.2 - Sequenciamento na produção de projetos.
- Controle da Produção: 8.1 - Indicadores de desempenho; 8.2 - Just in time e sistema Kanban; 8.3 - Teoria das restrições e tecnologia de produção otimizada.

Metodologia:

- Aula expositiva dialogada; apresentação e estudo de vídeos; trabalhos em sala de aula e extra sala de aula; resolução de exercícios; análise de estudos de casos, resolução de exercícios utilizando software gráfico como aula prática.

- Quadro e pincel; notebook e projetor multimídia; livros textos; notas de aulas; artigos; estudos de casos; filmes.

Critérios / Processo de avaliação da Aprendizagem :

A Média Parcial (MP) será obtida conforme a equação: $MP = (0,4 \cdot \text{Nota da Avaliação 1}) + (0,4 \cdot \text{Avaliação 2}) + (0,2 \cdot \text{Nota do Seminário})$. Onde: As avaliações 1 e 2 serão provas escritas e individuais a serem aplicadas em data informada posteriormente pelo professor. O Seminário será uma atividade em grupo apresentada para a turma com tema e data definidos pelo professor. Neste caso, também deverá ser entregue pelo grupo, um trabalho escrito que em conjunto com a apresentação irá compor a nota do seminário. No caso dos alunos que obtiverem média parcial (MP) igual ou superior a 7,0 (sete) pontos e com frequência regimental mínima (75%) serão aprovados. Caso o aluno tenha frequência adequada, maior ou igual a 75%, porém, com média parcial inferior a 7,0 (sete) pontos, o mesmo deverá fazer uma prova final (PF) que englobará todo o conteúdo visto no semestre. A média final (MF) será então igual à $MF = (MP + PF)/2$. Se MF for maior ou igual a 5 o aluno será aprovado, caso contrário, estará reprovado. Por último, alunos com frequência menor que a mínima permitida estarão automaticamente reprovados por falta.

Bibliografia básica:

1. CORREIA, H. L.; CAON, M.; GIANESI, I. G. N.. Planejamento, Programação e Controle da Produção. 5. ed. São Paulo: Atlas, 2007.
2. MOREIRA, D. A.. Administração da produção e operações. 2. ed. São Paulo: Pioneira, 1996.
3. SLACK, N.; CHAMBER, S.; JOHNSTON, R.. Administração da Produção. 2. Ed. São Paulo: Atlas, 2009.

Bibliografia complementar:

1. DAVIS, Mark M.; AQUILANO, Nicholas J.; CHASE, Richard B.. Fundamentos da administração da produção. 3. ed. Porto Alegre: Bookman, 2001.
2. GAITHER, N. e FRAZIER, G.. Administração da Produção e Operações. 8. ed. São Paulo: Ed. Thomson Learning, 2001.
3. RITZMAN, Larry P.; KRAJEWSKI, Lee J.. Administração da produção e operações. São Paulo: Pearson Prentice Hall, 2004.
4. STEVENSON, W. J.. Administração das operações de produção. 6. ed. Rio de Janeiro: LTC, 2001.
5. TUBINO, D. F.. Planejamento e Controle da Produção: teoria e prática. 2. Ed. São Paulo: Atlas, 2009.

Cronograma:

Aula	Data	Descrição	Exercícios	Observações
01	11/03/2019	Apresentação do plano de ensino, com conteúdo, referências bibliográficas e formas avaliativas. Estudo de caso sobre o conteúdo a ser ministrado no semestre.		
02	14/03/2019	Sistema de produção		
03	18/03/2019	Sistema de produção		
04	21/03/2019	Sistema de produção		
05	25/03/2019	Previsão de Demanda		
06	28/03/2019	Previsão de Demanda		
07	01/04/2019	Previsão de Demanda		
08	04/04/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
09	08/04/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
10	11/04/2019	Planejamento de capacidade		
11	15/04/2019	Planejamento de capacidade		
12	18/04/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		

Aula	Data	Descrição	Exercícios	Observações
13	22/04/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
14	25/04/2019	Avaliação 1		
15	29/04/2019	Gestão de estoque		
16	02/05/2019	Gestão de estoque		
17	06/05/2019	Gestão de estoque		
18	09/05/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
19	13/05/2019	Plano Mestre de Produção		
20	16/05/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
21	20/05/2019	Planejamento de Necessidades materiais (MRP)		
22	23/05/2019	Planejamento de Necessidades materiais (MRP)		
23	27/05/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
24	30/05/2019	Sequenciamento de ordens de fabricação		
25	03/06/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
26	06/06/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
27	10/06/2019	Controle da Produção		
28	13/06/2019	Controle da Produção		
29	17/06/2019	Resolução de exercício/Estudo de caso		
30	24/06/2019	Avaliação 2		
31	27/06/2019	Aula orientação sobre o seminário a ser apresentado e o trabalho a ser entregue		
32	01/07/2019	Apresentação de seminário e entrega de trabalho		
33	04/07/2019	Apresentação de seminário e entrega de trabalho		
34	08/07/2019	Apresentação de seminário e entrega de trabalho		
35	11/07/2019	Entrega de Resultados e revisão de conteúdo.		

Observação: