



Plano de Ensino

Universidade Federal do Espírito Santo

CEUNES - Centro Universitario Norte Do Espirito

Curso: Engenharia de Produção - São Mateus

Departamento Responsável: Departamento de Engenharias e Tecnologia - CEUNES

Data de Aprovação (Art. nº 91): 19/03/2019

DOCENTE PRINCIPAL : YURI WALTER

Matrícula: 1776121

Qualificação / link para o Currículo Lattes: Doutor em Engenharia de Materiais / lattes.cnpq.br/7379881090378011

Disciplina: INTRODUÇÃO À ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

Código: DET09829

Período: 2019 / 1

Turma: 35

Carga Horária Semestral: 45

Distribuição da Carga Horária Semestral

Créditos: 2	Teórica	Exercício	Laboratório
	30	15	0

Ementa:

Introdução à engenharia. Conceituação de engenharia de produção. Áreas de atuação do engenheiro de produção. O Curso de engenharia de produção: características, perfil do egresso e organização curricular.

Objetivos Específicos:

Conteúdo Programático:

Unidade I: A área e o curso

Engenharia de Produção: conceituação, aspectos históricos e evolução dos cursos no Brasil; Projeto Político-Pedagógico do Curso de Engenharia de Produção no CEUNES; Grade curricular e encadeamento de disciplinas.

Unidade II: O discente na universidade

Aspectos dos processos acadêmicos. Direitos e deveres dos discentes. Os recursos e seu uso correto na biblioteca e outros sistemas de informação científica. Organizações acadêmicas: empresas juniores, CREA Júnior, Centros Acadêmicos e outros.

Unidade III: Áreas de atuação do engenheiro de produção

Gestão Econômica; Planejamento Estratégico; Gestão de Operações; Pesquisa Operacional; Ergonomia; Segurança do Trabalho; Engenharia de Métodos; Logística; Engenharia do Produto; Gestão Ambiental.

Metodologia:

O processo ensino-aprendizagem é mediado tanto por aulas expositivas (preleções dialogadas) bem como pela participação ativa do corpo discente na pesquisa e preparação de conteúdos e sua respectiva exposição aos colegas através de seminários. São convidados especialistas para complementação de conteúdos, e diversos membros da comunidade acadêmica para apresentação e debate de conteúdos específicos.

Critérios / Processo de avaliação da Aprendizagem :

A) CRITÉRIOS:

Os critérios de avaliação fundamentam-se na capacidade do aluno em manipular os conhecimentos teóricos e transpô-los para uma apresentação em grupo aos colegas na forma de seminário, bem como na realização de uma avaliação (prova) individual.

B) SISTEMA DE AVALIAÇÃO:

A média final na disciplina será obtida pela média simples entre o seminário em grupo e a avaliação individual, acrescida de um ponto de participação nas atividades de complementação de conteúdos. O aluno que obtiver média final maior ou igual a sete (sete) estará aprovado de forma direta, caso contrário, deverá fazer a prova final.

NOTA - O aluno que obtiver frequência inferior a 75% das aulas previstas estará reprovado por falta, independente de suas avaliações.

Bibliografia básica:

BATALHA, Mário Otávio (Org.). **Introdução à engenharia de produção**. Rio de Janeiro: Elsevier, 2008.

OLIVEIRA NETTO, Alvim Antônio de; TAVARES, Wolmer Ricardo. **Introdução à engenharia de produção**: [estrutura - organização - legislação]. Florianópolis, SC: Visual Books, 2006.

BAZZO, Walter Antonio; PEREIRA, Luiz Teixeira do Vale. **Introdução à engenharia**: conceito, ferramentas e comportamentos. 2. ed. Florianópolis: Ed. da UFSC, 2010.

Bibliografia complementar:

Cronograma:

Aula	Data	Descrição	Exercícios	Observações
01	11/03/2019	Semana de Recepção dos Calouros		
02	18/03/2019	Treinamento na biblioteca + Apresentação da disciplina e sistema de avaliação		
03	25/03/2019	Engenharia de produção: definição, histórico e cursos no Brasil		
04	01/04/2019	PPC Engenharia de Produção		
05	08/04/2019	Apresentação ex-alunos		
06	15/04/2019	Treinamento PET Conexões ProdBio		
07	22/04/2019	Treinamento PET Conexões ProdBio		
08	29/04/2019	Sistemas e procedimentos acadêmicos - SUGRAD		
09	06/05/2019	Orientação dos seminários		
10	13/05/2019	Habilitação em engenharia e CREA Jr/ES		
11	20/05/2019	Seminários 1-Gestão Econômica e 2-Planejamento Estratégico		
12	27/05/2019	Seminários 3-Gestão de Operações e 4-Pesquisa Operacional		
13	03/06/2019	Empresas Juniores		
14	10/06/2019	Seminários 5-Ergonomia e 6-Segurança do Trabalho		
15	17/06/2019	Seminários 7-Engenharia de Métodos e 8-Logística		
16	24/06/2019	Seminários: 9-Engenharia do Produto e 10-Gestão Ambiental		
17	01/07/2019	Avaliação individual		
18	08/07/2019	Devolutiva		
19	15/07/2019	Prova Final		

Observação: