



## Plano de Ensino

**Universidade Federal do Espírito Santo**

**CEUNES - Centro Universitario Norte Do Espirito**

**Curso:** Engenharia de Produção - São Mateus

**Departamento Responsável:** Departamento de Engenharia e Tecnologia - CEUNES

**Data de Aprovação (Art. nº 91):** 27/03/2018

**DOCENTE PRINCIPAL :** LORENA ANDRADE DOS SANTOS

Matrícula: 2401506

**Qualificação / link para o Currículo Lattes:** <http://lattes.cnpq.br/6798553525958160>

**Disciplina:** ENGENHARIA DE MÉTODOS

**Código:** DET10629

**Período:** 2018 / 1

**Turma:** 35.1

**Pré-requisito:**

**Carga Horária Semestral:** 60

Disciplina: DET10419 - ERGONOMIA DA PRODUÇÃO E PROJETO

### Distribuição da Carga Horária Semestral

**Créditos:** 3

**Teórica**

**Exercício**

**Laboratório**

45

15

0

**Ementa:**

**Objetivos Específicos:**

**Conteúdo Programático:**

1. Introdução e objetivos;
2. Indicadores de desempenho do trabalho;
3. Processo de resolução de problemas;
4. Desenvolvimento de métodos de trabalho e produção;
5. Análise do trabalho (processo, equipamentos e operações);
6. Economia de movimentos;
7. Técnicas de registro do trabalho;
8. Técnicas de medida do trabalho;
9. Treinamento.

**Metodologia:**

A disciplina será desenvolvida por meio de aulas expositivas, nas quais os conceitos teóricos serão apresentados aos alunos. De maneira paralela, serão avaliadas e discutidas aplicações da Engenharia de Métodos em situações reais, com a inserção de estudos de caso (artigos científicos, trabalhos acadêmicos, etc.). Será instigado o senso crítico dos discentes, no intuito de avaliarem as particularidades dos Estudos de Tempos e Movimentos existentes e proporem melhorias e ajustes. Serão empregados os seguintes recursos: projetor multimídia, quadro, debates, mesa redonda.

**Critérios / Processo de avaliação da Aprendizagem :**

A avaliação da aprendizagem será feita por meio de duas provas escritas individuais: P1 e P2, ambas com valor de 10,00 pontos e pesos iguais. Para aprovação direta, o discente deverá obter média parcial ( $MP = P1+P2/2$ ) igual ou superior a 7,0 (sete). Caso isso não ocorra, o discente deverá realizar uma avaliação final (PF), individual e escrita, referente ao conteúdo total da disciplina. Para obter o status de aprovação, o aluno deverá obter média final ( $MF = MP+PF/2$ ) igual ou superior a 5,0 (cinco). Caso isso não ocorra, o aluno será reprovado por nota (RN). Caso o aluno não cumpra a frequência mínima exigida (75%), haverá reprovação por falta (RF). Os exercícios e debates realizados em sala de aula terão como principal objetivo a absorção e desenvolvimento do conteúdo, não sendo atribuída pontuação extra aos mesmos.

**Bibliografia básica:**

**Bibliografia complementar:**

**Cronograma:**

Aula	Data	Descrição	Exercícios	Observações
------	------	-----------	------------	-------------

Aula	Data	Descrição	Exercícios	Observações
01	16/03/2018	Introdução e objetivos.		
02	23/03/2018	Indicadores de desempenho do trabalho.		
03	03/04/2018	Processo geral de solução de problemas.		
04	13/04/2018	Projeto de métodos.		
05	24/04/2018	Análise do processo.		
06	08/05/2018	PROVA I.		
07	11/05/2018	Gráficos de atividade.		
08	18/05/2018	Gráficos homem-máquina.		
09	25/05/2018	Análise de operações.		
10	01/06/2018	Economia de movimentos.		
11	08/06/2018	Registro de método padronizado.		
12	15/06/2018	Medida do trabalho.		
13	26/06/2018	Treinamento.		
14	03/07/2018	PROVA II.		
15	10/07/2018	PROVA FINAL.		

**Observação:**

O cronograma de aulas obedecerá a ordem definida pelo conteúdo programático, sendo aqui especificadas apenas as aulas teóricas introdutórias de cada tópico. As aulas entre tópicos consecutivos serão reservadas à resolução de exercícios, debates e estudos de caso.